

**DEPARTEMENT DES  
ARDENNES**

**VILLE DE RETHEL**

**Délibération n° 33**

**Date de convocation  
2 avril 2021**

**Séance du 10 avril 2021**

**Extrait du Procès - Verbal  
des délibérations du Conseil Municipal**

L'an deux mil vingt et un, le dix avril à 9 H 30,  
Le Conseil Municipal, légalement convoqué, s'est assemblé dans les Salons  
d'Honneur de la Mairie de Rethel sous la présidence de **Monsieur AFRIBO  
Joseph, Maire**

**PRESENTS :**

Mmes, MM. AFRIBO-MASSON-CHEVALLOT BEROUX-  
STEVIGNON-DEMENGEOU-LÉCAILLE-GRENIER-  
TRUCHASSOU-LARANGE-MERCIER-BALDO-THOMAS-  
DELAPLACE-DEVIE-DAPREMONT-LANGONNIER-  
VANGIERDEGOM-PERARD-DERIS-RICHARD-DUPONT-  
AVERLY-VUARNESSE-BOCAHUT-BRUNIN-MERIEUX

**ABSENTS OU EXCUSES :**

M. POLLET (pouvoir à M. VANGIERDEGOM)  
M. BINET (pouvoir à M. AFRIBO)  
M. ULPAT (pouvoir à M. AVERLY)

**SECRETAIRE DE SEANCE :**

Mme RICHARD

**OBJET : Vote des subventions aux associations – Année 2021**

**Exposé :** Le conseil municipal est invité à se prononcer sur le montant des subventions versées aux différentes associations.

En effet, des subventions peuvent être accordées aux associations œuvrant dans un domaine où la Ville ne peut pas intervenir directement ou complétant le travail de la Ville directement « sur le terrain ».

Les montants proposés seront versés à réception d'un dossier de demande de subvention complet.

Considérant le tableau récapitulatif des attributions de subventions pour l'année 2021,

Ayant entendu l'exposé de son rapporteur,  
Sur avis favorable de la commission des Finances,  
Après en avoir délibéré,

**LE CONSEIL MUNICIPAL**  
par 29 voix pour, 0 contre, 0 abstention,

AGREE les subventions 2021 telles qu'elles figurent dans le tableau récapitulatif ci-dessous :

ASSOCIATIONS	SUBVENTIONS 2021
<b>CHAPITRE : SOCIAL (520) -</b>	
COS PERSONNEL VILLE	5 000,00 €
CROIX ROUGE	700,00 €
DONNEURS DE SANG	400,00 €
LA BANQUE ALIMENTAIRE	800,00 €
A.D.M.R	200,00 €
V.M.E.H. (Visiteurs de malades en etbts hospitaliers)	250,00 €
ASSOCIATION ASSISTANTES MATERNELLES RETHELOIS	150,00 €
<b>TOTAL CHAPITRE SOCIAL</b>	<b>7 500,00 €</b>
<b>CHAPITRE : CADRE DE VIE</b>	
CRECHE MULTI-ACCUEIL NOIRET	120 000,00 €
ASS.NATURE ET AVENIR	700,00 €
<b>TOTAL CHAPITRE CADRE DE VIE</b>	<b>120 700,00 €</b>
<b>COLLEGE ET LYCEE (20)</b>	
C.E.S. SORBON ( 1,55 E X 399 élèv.)FSE- 2021	620,00 €
LYCEE VERLAINE ASS. SOCIO. (0,78 E X 954 élèv.) FSE- 2021	750,00 €
<b>TOTAL COLLEGE ERT LYCEE</b>	<b>1 370,00 €</b>
<b>CHAPITRE : CULTURE/LOISIRS (30)</b>	
OFFICE MULTI-CULTUREL	2 000,00 €
ESPACE L.JOUVET - CONVENTION OBJECTIFS	125 500,00 €
PHILHARMONIE SUD ARDENNES	13 000,00 €
CANTILENE	500,00 €
RETHEL JEUNES	1 300,00 €
ATELIER CREATION PEINTURE	550,00 €
RETHEL THEATRE	350,00 €
ASS.RETHELOISE DU TEMPS LIBRE	150,00 €
JAZZ BAND 008.2	300,00 €
<b>Sous-total</b>	<b>143 650,00 €</b>
<b>CHAPITRE : ANCIENS COMBATTANTS (30)</b>	
MEDAILLES MILITAIRES	200,00 €
U.N.C.& U.N.C.A.F.N.( Union National des Combattants)	290,00 €
Souvenir Français - comite de Rethel	250,00 €
<b>Sous-total</b>	<b>740,00 €</b>
<b>TOTAL</b>	<b>144 390,00 €</b>
<b>CHAPITRE : SPORTS (40) CONVENTION</b>	
RETHEL SPORTIF FOOTBALL - CONVENTION D'OBJECTIFS	20 000,00 €
ROLLER HOCKEY - CONVENTION D'OBJECTIFS	30 000,00 €
<b>Sous-total</b>	<b>50 000,00 €</b>
<b>CHAPITRE : SPORTS (40) ASSOCIATIONS</b>	
O.M.S. FETE DU SPORT + CMS	1 500,00 €
O.M.S SUBENTION EXCEPTIONNELLE 2021 (entretien	2 500,00 €

véhicules)	
CELINE GERNY CONTRAT OBJECTIF	500,00 €
CYRIELLE LEFREVRE CONTRAT OBJECTIF	500,00 €
LORICK HANDISPORT	500,00 €
APPEL A PROJET UNSS ( si projet )	1 000,00 €
HANDISPORT RETHELOIS	850,00 €
BADMINTON CLUB RETHELOIS LOISIRS	170,00 €
BADMINTON COMPETITION (1ère demande)	130,00 €
BASKET	5 500,00 €
BOXE FRANCAISE	550,00 €
BUSHIDO	250,00 €
CANOE KAYAK	1 500,00 €
ECHECS- LA PALAMEDE	700,00 €
ESCRIME	3 300,00 €
GYMNASTIQUE	5 000,00 €
OLYMPIQUE RETHELOIS GYMNIQUE	1 100,00 €
JEUNES SAPEURS-POMPIERS	1 200,00 €
KARATE CLUB RETHELOIS	500,00 €
LA FANNY	600,00 €
NATATION	3 200,00 €
PING-PONG	500,00 €
RETHEL COURIR	5 000,00 €
RETHEL JEUNES	250,00 €
MARCHE SANTE	500,00 €
RUGBY	5 400,00 €
SWITCH CLUB	300,00 €
TENNIS	1 800,00 €
TIR A L'ARC	2 000,00 €
TIR IMPACT	800,00 €
VELO CLUB	1 900,00 €
VOLLEY BALL	5 000,00 €
A.S. UNSS COLLEGE SORBON	APPEL A PROJET
A.S. UNSS LYCEE VERLAINE	APPEL A PROJET
A.S. UNSS LYCEE AGRICOLE	APPEL A PROJET
ASA DES ARDENNES (RALLYE DES ARDENNES) subvention exceptionnelle	2 000,00 €
<b>Sous-total</b>	<b>56 500,00 €</b>
<b>CHAPITRE : SPORTS (40) PROV. EXCEPTIONNELLE</b>	<b>4 500,00 €</b>
Association sportive du Lycée Verlaine - participation championnat de France futsal + crossfit + tir sportif Rethel Sportif Football Rethel Sportif Basket Rethel Tir à l'arc Olympique Rethémois Gymnique TIR Impact Rethel Sportif Natation Roller Hockey	
<b>Sous-total</b>	<b>4 500,00 €</b>
<b>CHAPITRE : SPORTS (40) EXCEPT. AUTRES</b>	
Céline GERNY -Cyrielle LEFEVRE (4000€ x 2)	8 000,00 €
Céline GERNY -Cyrielle LEFEVRE (2000€ x 2) si qualification JO	2 000,00 €
<b>Sous-total</b>	<b>10 000,00 €</b>
<b>CHAPITRE : SPORTS (40) MANIFESTATIONS</b>	
PRIX PEDESTRE VILLE (RETHEL COURIR)	1 200,00 €
VELO CLUB	1 200,00 €
<b>Sous-total</b>	<b>2 400,00 €</b>
<b>TOTAL</b>	<b>123 400,00 €</b>

CAISSE RETRAITE S.POMPIERS	650,00 €
AMICALE SAPEURS-POMPIERS	7 100,00 €
Sous-total	7 750,00 €
TOTAL	7 750,00 €
<b>CHAPITRE : DIVERS (01)</b>	
ARDENNES GENETIQUE ELEVAGE - FEDERATION CHA	1 000,00 €
ADRASEC 08	600,00 €
Les amis des chats (Novion Porcien)	350,00 €
UCIA	29 000,00 €
L'ABRI DES MOUSTACHES (St Loup en Champagne)	350,00 €
30 MILLIONS D'AMIS (stérilisations et tatouages 100 chats)	3 500,00 €
TOTAL	34 800,00 €
<b>CHAPITRE : POLITIQUE DE LA VILLE - 824 POLV</b>	25 000,00 €
TOTAL	25 000,00 €
<b>Total subventions aux associations</b>	<b>464 910,00 €</b>

DONNE pouvoir à Monsieur le Maire pour faire le nécessaire en la circonstance et signer toutes pièces administratives et comptables,

Ainsi fait et délibéré les jour, mois et an que dessus.

Certifiée exécutoire  
 Compte-tenu de la transmission  
 en sous-préfecture de Rethel, le 15 AVR. 2021  
 de la publication, le 15 AVR. 2021  
 Fait à Rethel, le 15 AVR. 2021

Le Maire  
 Joseph AERIBO


